

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

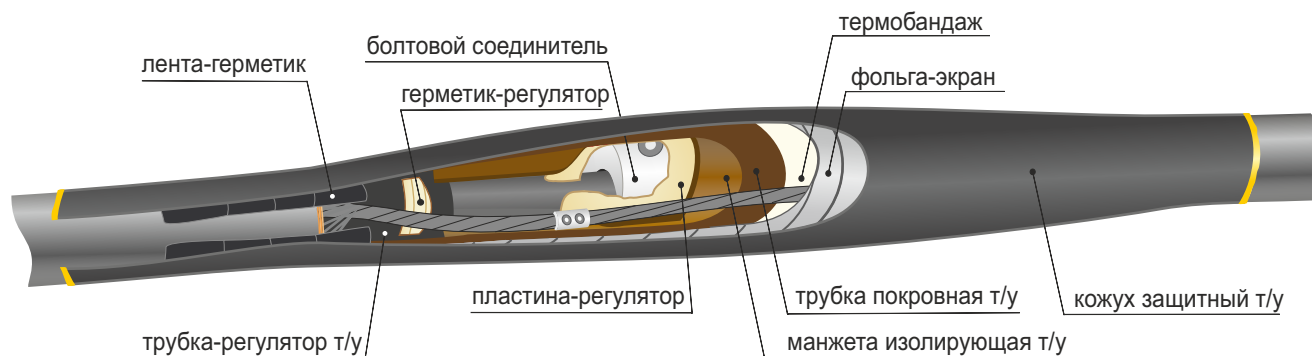
ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫЕ КАБЕЛЬНЫЕ МУФТЫ МАРКИ 10ПСтО(тк)

Предназначены для соединения одножильных силовых кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена на напряжение до 10 кВ включительно. Эксплуатируются при температуре окружающей среды от -50° С до +50° С и относительной влажности воздуха до 98%.

Комплектовочная ведомость на термоусаживаемые соединительные кабельные муфты марки 10ПСтО(тк)

Наименование комплектующих	Кол-во	10ПСтО(тк)-1х(35-50) 1 жила сечением 35,50 мм ²	10ПСтО(тк)-1х(70-120) 1 жила сечением 70,95,120 мм ²	10ПСтО(тк)-1х(150-240) 1 жила сечением 150,185,240 мм ²
Соединитель болтовой со срывными головками	1 шт.	4СБ-1/35-50	4СБ-2/70-120	4СБ-3/150-240
Герметик-регулятор на подложке	1 пластина 2 шт.	0,08мх0,11м 25ммх0,1м	0,11мх0,14м 25ммх0,15м	0,14мх0,16м 25ммх0,2м
Манжета изолирующая термоусаживаемая с клеевым слоем	1 шт.	МИТ-7сп/10/35-50	МИТ-8сп/10/70-120	МИТ-9сп/10/150-240
Трубка-регулятор термоусаживаемая	2 шт.	28/13ммх0,15м	33/16ммх0,15м	38/19ммх0,15м
Трубка покровная термоусаживаемая	1 шт.	50/16ммх0,45м	50/16ммх0,45м	50/16ммх0,45м
Лента экранная алюминиевая	1 рулон	2м	2,5м	3м
Лента-герметик на подложке	2 рулона	0,5м	0,5м	0,5м
Термолента бандажная термоспекаемая	1 рулон	5м	6м	8м
Кожух наружный защитный термоусаживаемый с клеевым слоем	1 шт.	КТ 90/18-1000	КТ 90/18-1000	КТ 90/18-1000
Проволока бандажная медная	2 шт.	1,5м	1,5м	1,5м
Соединитель болтовой экранный	1 шт.	2СБ-0	2СБ-0	2СБ-1

КАБЕЛЬНЫЕ МУФТЫ СООТВЕТСТВУЮТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 13781.0-86 и ТУ Нева-Транс 3599-012-31930690-2016

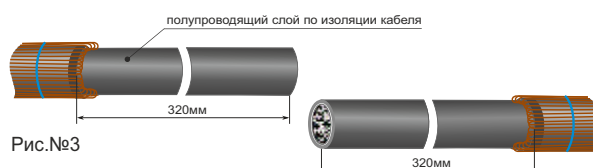
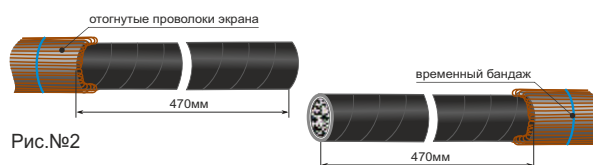
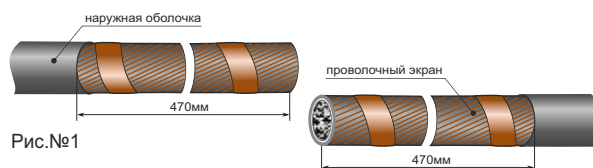


Краткая инструкция по монтажу термоусаживаемой соединительной кабельной муфты марки 10ПСтО(тк)

Монтаж муфты должен выполнять специально обученный персонал. Недопустимо попадание в муфту частиц грязи, пыли и влаги в процессе монтажа! Процесс монтажа должен быть непрерывным до его полного окончания. Используйте газовую горелку. Настройте горелку таким образом, чтобы получить мягкое пламя с желтым язычком (120°-140° С). Избегайте остроконечного синего пламени! Держите горелку в направлении усадки для предварительного нагрева материала. Обеспечивайте равномерный прогрев деталей со всех сторон по длине и окружности. Усаженные детали должны плотно прилегать к элементам кабеля. При монтаже болтовых соединителей используйте ключ с накидной головкой. Недопустимо применение рожкового ключа! При монтажных работах соблюдайте правила общей и противопожарной безопасности, а также требования "Технической документации на муфты для силовых кабелей с бумажной и пластмассовой изоляцией на напряжение до 10кВ".

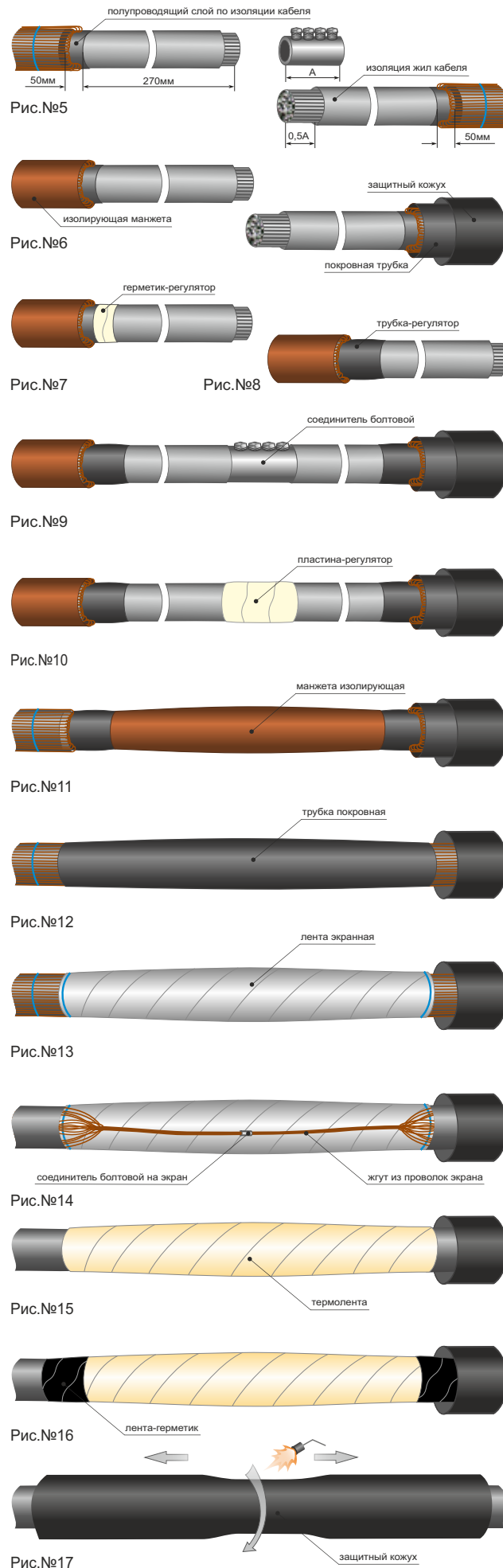
Последовательность монтажа кабельных муфты марки 10ПСтО(тк)

1. Организуйте рабочее место и подготовьте кабели для разделки. Проверьте соответствие комплекта муфты сечению жил, типу, рабочему напряжению соединяемых кабелей.
2. Снимите все наружные покровы и слои кабелей до проволочного экрана на длине 470мм на обоих концах соединяемых кабелей (см.рис.№1).
3. Отогните все медные проволоки экранов кабелей на внешнюю оболочку кабеля, избегая их перекрестывания, закрепите их временными бандажами с помощью бандажной проволоки (см.рис.№2).
4. Обрежьте жилы соединяемых кабелей на длине 320мм от среза наружных покровов, удалите все дополнительные слои кабеля до полупроводящего слоя из сшитого полиэтилена по изоляции кабеля (см.рис.№3).
5. С помощью специального инструмента (роликового ножа) тщательно удалите полупроводящий слой по изоляции кабеля, оставив его участок длиной 50мм от среза внешней оболочки на обоих кабелях (см.рис.№4).



6. Снимите изоляцию с концов жил соединяемых кабелей на длине, равной половине глубины болтового соединителя от конца соединителя до его внутренней перегородки (см.рис.№5).
7. Наденьте на одну из разделок изолирующую манжету, а на другую покрывную трубку и защитный кожух (см.рис.№6).
8. Выполните с натяжением обмотку герметиком-регулятором области среза полупроводящего слоя изоляции кабеля с заходом 10мм на этот слой (см.рис.№7). Операцию произвести на обоих концах соединяемых кабелей.
9. Надвиньте трубку-регулятор для выравнивания напряженности электрического поля до упора в отогнутые проволоки экрана и усадите ее поверх герметика-регулятора, начиная от среза внешней оболочки к концу кабеля (см.рис.№8). Операцию произвести на обоих концах соединяемых кабелей.
10. Произведите соединение жил кабелей болтовым соединителем путем срыва головок затяжных болтов (см.рис.№9). Для этого зачистите концы жил от окиси до металлического блеска, вставьте их в отверстия соединителя до упора и зафиксируйте, подтянув болты. Закрутите ключом с накидной головкой болты соединителя до срывания его головок. При закручивании болтов, для исключения разворота соединителя и изгиба жилы, лучше зафиксировать их при помощи специальной зажимной струбцины. При необходимости удалите напильником выступающие после срыва головок края болтов.
11. Отделите пластину-регулятор от подложки, оберните ею установленный болтовой соединитель и обожмите рукой по всей поверхности соединителя. Нахлест пластины-регулятора должен располагаться над болтами соединителя (см.рис.№10).
12. Надвиньте изолирующую манжету на смонтированный болтовой соединитель с пластиной-регулятором, расположив ее симметрично относительно центра соединителя, и усадите, прогревая ее по направлению от середины к краям (см.рис.№11).
13. Надвиньте покрывную трубку на смонтированную изолирующую манжету, расположите ее по центру муфты и усадите, прогревая ее по направлению от середины к краям (см.рис.№12).
14. Намотайте поверх усаженной покрывной трубки алюминиевую экранную ленту с 30% перекрытием от среза оболочки одного из соединяемых кабелей до среза оболочки другого, с заходом на медные проволоки экрана. Разгладьте экранную ленту по всей длине намотки. Концы экранной ленты, при необходимости, зафиксируйте бандажом (см.рис.№13).
15. Снимите временные бандажки, фиксирующие проволоочный экран, отогните в обратную сторону проволоки экранов соединяемых кабелей, наложите на них постоянные бандажки с помощью бандажной проволоки сразу после среза оболочек кабеля. Соберите вместе и сплетите проволоки экранов в жгуты. Обрежьте концы сформированного провода заземления на необходимую длину и соедините их экранным болтовым соединителем (если он входит в комплект муфты), либо пайкой, либо с помощью медной гильзы. Уложите полученный пучок проводов из проволок экрана змейкой по поверхности муфты (см.рис.№14).
16. Намотайте поверх смонтированной экранной ленты и змейки из проволок экрана термоленту с небольшим натяжением и перекрытием. Во избежании ее разматывания, конец обмотки зафиксируйте (см.рис.№15).
17. Отделите ленту-герметик от подложки и намотайте ее на места срезов оболочек соединяемых кабелей с заходом на оболочки и смонтированную термоленту (см.рис.№16).
18. Надвиньте защитный наружный кожух, расположив его по центру монтируемой муфты, и усадите кожух, начиная прогрев от середины кожуха, в начале по окружности, к его краям (см.рис.№17).

Монтаж муфты 10ПСтО(тк) закончен. Дальнейшие работы, связанные с возможным механическим воздействием на муфту, производить после ее полного остывания.



Комплект для монтажа соединительной кабельной муфты марки 10ПСтО(тк) должен храниться в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей и на расстоянии 2м от любых нагревательных приборов. Гарантийный срок хранения комплекта составляет 2 (два) года.

Качество кабельных муфт подтверждено СЕРТИФИКАТОМ СООТВЕТСТВИЯ Госстандарта России
 ПРОИЗВОДСТВО КАБЕЛЬНЫХ МУФТ: ООО "Нева-Транс Комплект", РФ, г. Санкт-Петербург, (812)438-5533, www.neva-trans.ru

